

ELASTOMERY ODLEWNICZE

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DO
RDZENNIC ODLEWNICZYCH**
TWARDOŚĆ SHORE – D 67
UTWARDZANA NA ZIMNO

SikaBiresin® UR390 (dawniej UR3490)

ZASTOSOWANIA:

Poliuretanowa żywica odlewnicza przeznaczona do produkcji narzędzi odlewniczych (wzory, rdzennice) na preformach aluminiowych, żywicach betonowych itp.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Dobra odporność na ścieranie.
- Dobra odporność na wstrząsy.
- Szybkie utwardzanie.
- Niska toksyczność.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE UR390			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Skład	UR 390	UR 390	
Proporcja mieszania - wagowo	50	100	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Bursztynowy / Ciemny bursztynowy ⁽¹⁾	Biały	Beżowy / Ciemny beżowy ⁽¹⁾
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	150 mPa·s	3.000 mPa·s	1.500 mPa·s
Gęstość w 25°C	ISO 1675:1985	1.08	1.08
Gęstość w 23°C	ISO 2781:1996	-	1.08
Czas życia w 25°C	(150 g)	-	14 min

(1) - mogą wystąpić pewne różnice kolorystyczne bez zmiany ostatecznych właściwości

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Polioli i izocyjanie muszą być mieszane w temperaturze równej lub wyższej niż 18°C, zgodnie ze stosunkiem mieszania wskazanym w karcie technicznej.
- Izocyjanie może być ogrzewany, aby był bardziej płynny, jednak czas życia kompozycji będzie krótszy.
- Przed odlewaniem należy upewnić się, że części lub formy są wolne od jakichkolwiek śladów wilgoci.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

WAŻNE: w przypadku przechowywania materiału w temperaturze niższej niż 15°C izocyjanie może krystalizować. Należy wtedy umieścić materiał na 4 do 6 godzin w piecu w temperaturze 50°C, aż do dekrystalizacji.

UWAGA: Nadmierne podgrzewanie materiału (temperatura > 60°C lub czas nagrzewania > 12 godzin) może spowodować degradację produktu.

SikaBiresin®

UR390

(dawniej UR3490)

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DO
RDZENNIC ODLEWNICZYCH**
TWARDOŚĆ SHORE – D 67
UTWARDZANA NA ZIMNO

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ₍₁₎			
Twardość ostateczna	ISO 868:2003	Shore	D 67
Moduł sprężystości	ISO 527:1993	MPa	530
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	27
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527:1993	%	120
Moduł zginania	ISO 178:2001	MPa	450
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	28
Wytrzymałość na rozdarcie	ISO 34:2004	kN/m	94
Udarność CHARPY	ISO 179/1eU:1994	kJ/m ²	niełamliwe
Odbojność BASHORE	ASTM 2632:1992	%	62
Odporność na ścieranie (TABER 1000 obrotów / H22)	ISO 5470: 1999	mg/100U	54
Temperatura pracy		°C	- 40; + 80
Temperatura zeszczenia T _g	ISO 11357:1999	°C	100
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE [0 ; + 40]°C	ISO 11357:1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	140
Max. grubość odlewu		mm	20
Skurcz liniowy (250x50x3mm)		mm/m	5
Czas rozformowania w 23°C		h	16
Czas rozformowania w 80°C		h	4
Czas całkowitego utwardzania w 23°C		dni	6
Czas całkowitego utwardzania w 80°C (po procesie żelowania)		h	8

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 16 h w 70°C

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 20°C i 25°C.

OPAKOWANIA:

POLIOL
6 x 0.50 kg
1 x 2.50 kg

IZOCYJANIAN
6 x 1.00 kg
1 x 5.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów.

Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.